## CONTRIBUTO ECONOMICO STRAORDINARIO AI SENSI D.L. N.73 DEL 25/05/2021

| *Voce Attività* | *Erogante* | *Dati Rilevazione* | *Importo Rilevato* |
|---|---|---|---|
| **Contributi** | | | |
| | Comune di Guidizzolo | 16/02/2022 | € 25.000,00 |
| | | ***TOTALE*** | ***€ 25.000,00*** |

## DONAZIONI DA TERZI 2021

| *Voce Attività* | *Erogante* | *Dati Rilevazione* | *Importo Rilevato* |
|---|---|---|---|
| **Contributi e donazioni da terzi non finalizzati** | | | |
| | T.S. | 07/01/2021 | € 50,00 |
| | T.P. | 07/01/2021 | € 150,00 |
| | G.E. | 05/02/2021 | € 120,00 |
| | G.E. | 05/02/2021 | € 50,00 |
| | P.A. | 05/03/2021 | € 50,00 |
| | C.D. | 10/05/2021 | € 1.000,00 |
| | C.D. | 10/05/2021 | € 800,00 |
| | M.F. | 11/05/2021 | € 60,00 |
| | B.R. | 19/05/2021 | € 1.000,00 |
| | G.E. | 11/08/2021 | € 50,00 |
| | M.F. | 27/10/2021 | € 100,00 |
| | P.A. | 31/12/2021 | € 900,00 |
| | | ***TOTALE*** | ***€ 4.330,00*** |

GUIDIZZOLO, 22.02.2022

FONDAZIONE CONTESSA PIZZINI ONLUS GUIDIZZOLO (MN)

IL PRESIDENTE
CLAUDIO DELMENICO